

Прилог бр. 3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Основи на менаџмент			
2.	Код	ТМФ333			
3.	Студиска програма	Инженерство на материјали и нанотехнологи			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Технолошко-металуршки факултет			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година/семестар	2 година 3 семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	3
8.	Наставник	Проф. Д-р Александар Димитров Д-р Елена Томовска			
9.	Предуслови за запишување на предметот				
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Оспособување на студентите за разбирање на интегралниот процес на управувањето и одлучувањето за производот, од испитување на пазарот (маркетинг) до продажбата, за тимска работа и оценување на ефикасноста и економичноста во работењето.				
11.	Содржина на предметната програма: Вовед во менаџмент, Решавање на проблеми и донесување на одлуки, Основи на организациско комуницирање, Текови, Мрежи и типови во организациското комуницирање, Менаџмент според целите и менаџерска функција планирање, Менаџерска функција организирање: поделба и групирање на работите, Менаџерска функција организирање: координација, опфат на менаџментот и организациски дизајн, Организациски конфликти, Екипирање, Мотивирање, (Рако)водење, Системи и процеси о контролирањето.				
12.	Методи на учење:				
13.	Вкупен расположив фонд на време	90 часови			
14.	Распределба на расположивото време				
15.	Форми на наставните активности	15.1	Предавања-теоретска настава	30 часови	
		15.2	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	0 часови	
16.	Други форми на активности	16.1	Проектни задачи		
		16.2	Самостојни задачи		
		16.3	Домашно учење		
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови	80 бодови		
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)	15 бодови		
	17.3.	Активност и учество	5 бодови		
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50x бода		5 (пет)	(F)

		од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)
		од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)
19.	Услови за потпис и полагање на завршен испит	Минимум 10 бодови од 17.1-17.3	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски	
21	Метод на следење на квалитетот на наставата	Анкета	
22.	Литература		
	Задолжителна литература		
22.1	Ред.број	Автор	Наслов
	1.	Чепјуноска, В.	Основи на управувањето со производно претпријатие, интерна скрипта
22.2	Дополнителна литература		
	Ред.број	Автор	Наслов
	1.	Чепјуноска, В., Чепјуноски, Ѓ.	Основи на управувањето со квалитетот
	2.		
	3.		
		Издавач	Година
		Економски Факултет, Скопје	1993