

Прилог бр. 3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Контрола на квалитет и статистичка процесна контрола			
2.	Код	ИМН7И53			
3.	Студиска програма	Инженерство на материјали и нанотехнологи			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Технолошко-металуршки факултет			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв			
6.	Академска година/семестар	4 година 7 семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	5
8.	Наставник	д-р Соња Кортошева, ред. проф			
9.	Предуслови за запишување на предметот				
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Студентите да се здобијат со знаења за контрола и подобрување на квалитет на индустриски процеси со примена на статистички методи				
11.	Содржина на предметната програма: Улога на контрола на квалитет во управување со квалитетот. Основни принципи на статистичка процесна контрола. Собирање и прикажување на податоци (чек листи, хистограми). Статистички методи за анализа на варијабилноста на процесот. Контролни карти. Индекс на способност на процесот. Статистички методи и алатки за подобрување на квалитетот (Парето дијаграм, Ишикава дијаграм, дијаграм на стратификација, корелациона и регресиона анализа, анализа на варијанса). 6 сигма методологија.				
12.	Методи на учење: предавања и вежби, консултации, проектна (домашна, семинарска) задача, домашно учење (подготовка на испит)				
13.	Вкупен расположив фонд на време	150 часови			
14.	Распределба на расположивото време				
15.	Форми на наставните активности	15.1	Предавања-теоретска настава	30	
		15.2	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30	
16.	Други форми на активности	16.1	Проектни задачи		
		16.2	Самостојни задачи	20	
		16.3	Домашно учење	70	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови	80 бодови		
	17.2.	Успешно реализирани лабораториски/аудиториски вежби	10 бодови		
	17.3.	Активност и учество	5 бодови		
17.4.	Домашна задача и/или семинарска работа	5 бодови			
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50 бода		5 (пет)	(F)
		од 51 до 60 бода		6 (шест)	(E)

		од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
		од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)
19.	Услови за потпис и полагање на завршен испит	Минимум 11 бодови од активностите 17.1 и 17.4	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски	
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Анонимна анкета на студентите	
22.	Литература		
	Задолжителна литература		
22.1	Ред.број	Автор	Наслов
	1.	Соња Кртошева	Статистичка процесна контрола
			Издавач
			Година
			Интерна скрипта предавања за Технолошко – металуршки факултет - Скопје
			2011
22.2	Дополнителна литература		
	Ред.број	Автор	Наслов
	1.	John S.Oakland	Statistical Process Control
			Издавач
			Година
			MPG Book Limited
			2003