

Прилог бр. 3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Организациски промени			
2.	Код				
3.	Студиска програма	Менаџмент на индустриските организации			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Технолошко-металуршки факултет			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година/семестар	4 година 7 семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	5
8.	Наставник				
9.	Предуслови за запишување на предметот	нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Цел на предметот е студентите да се запознаат со разните видови теории и концепти на организациските промени и нивната апликативност, како и начините и техниките за нивно успешно менаџирање				
11.	Содржина на предметната програма: Видови организациски промени, Организациски развој, Реинженеринг на деловните процеси, Промени за пресврт (turnaround), Промени за континуирано подобрување, Стратегиски промени, Животни организациски промени, Организациите кои учат - се менуваат, Извори на организациските промени, Отпори кон организациските промени, Стратегии за менаџирање на отпорите кон организациските промени, Модели за менаџирање на отпорите кон организациските промени				
12.	Методи на учење: предавања и вежби, консултации, домашни задачи и домашно учење (подготовка на испит)				
13.	Вкупен расположив фонд на време	150			
14.	Распределба на расположивото време				
15.	Форми на наставните активности	15.1	Предавања-теоретска настава	30 часови	
		15.2	Вежби (аудиторски)	- часови	
16.	Други форми на активности	16.1	Домашни задачи	60 часови	
		16.2	Домашно учење	60 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови	80 бодови		
	17.2.	Домашни задачи	10 бодови		
	17.3.	Активност и учество на предавање	5 бодови		
	17.4	Активност и учество на вежби	5 бодови		
18.	Критериуми за оценување	до 50 бода		5 (пет) (F)	

	(бодови/оценка)		од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)	
			од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)	
			од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)	
			од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)	
			од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)	
19.	Услови за потпис и полагање на завршен испит		Минимум 11 бодови од активностите 17.1 до 17.4.		
20.	Јазик на кој се изведува наставата		Македонски		
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		анкета на студенти		
22.	Литература				
	Задолжителна литература				
22.1	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Н. Кралева	Менаџмент на промените (во изработка)	/	2012
	2.	C. Carnall	Managing Change in Organizations, 5 th edition	Harlow, England, Prentice Hall	2007
	3.	I. Adizes	Upravljanje promenama	ASEE, Novi Sad	2008
22.2	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	W.W. Burke	Organization Change - Theory and Practice	Sage Publications. London	2002
	2.	B. Senior, J. Fleming	Organizational Change, 3 rd ed	Prentice Hall	2006
	3.	B. Burnes	Managing Change, 4 th ed.	Pearson Education Limited	2004