

Прилог бр. 3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Индустриски менаџмент			
2.	Код	ТМФ0731			
3.	Студиска програма	Дизајн и менаџмент на технолошки процеси, Металургија, дизајн и менаџмент, Прехрамбена технологија и биотехнологија, Полимерни материјали-дизајн и менаџмент, Неорганско инженерство и заштита на животната средина			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	ТМФ, Институт за хемиско и контролно инженерство			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година/семестар	4 година 7 семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	3
8.	Наставник	Д-р Дејан Димитровски, доцент			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Основи на менаџмент			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Да добијат потребни знаења во инженерската економија, оперативни истражувања и развој на проектите во хемиската индустрија и металургија				
11.	Содржина на предметната програма: 1. Начин на раководењето на активностите во фирмите со посебен акцент на организацијата на производството и истражувањето и развојот. Хоризонтална и вертикална организациона шема. 2. Начин на раководење со секторот за производство. 3. Начин на раководење со секторот за истражување и развој. 4. Начин на раководење со секторот за инженерство. 5. Начин на раководење со секторот за маркетинг. 6. Начин на раководење со секторите за продажба и набавка. 7. Функции на финансирањето на проектот. 8. Начин на раководење со изградба на постројка. 9. Доминантни модели на организацијата на раководењето и управувањето во САД, ЕУ, Јапонија и другите земји во светот. 10. Начин на раководење со меѓународните фирми и проекти. 11. Улога и место на инженерот и инженерот технолог и металург во раководењето и водењето на поделните активности во хемиската индустрија и металургија. 12. Инженерска економија. Значење на активата и пасивата како две билансни позиции. Права на сопственост. Потрошени сретства. 13. Инвестициите како фактор на долгорочен развој на фирмите и општеството во целина. 14. Даноци и даночни олеснувања. 15. Профит и обврски од остварениот профит. 16. Протек на готовина. 17. Истражување на пазарот.				
12.	Методи на учење: предавања и вежби, консултации, проектна (домашна, семинарска) задача, домашно учење (подготовка на испит)				
13.	Вкупен расположив фонд на време	90			
14.	Распределба на расположивото време				
15.	Форми на наставните активности	15.1	Предавања-теоретска настава	30 часови	
		15.2	Вежби (лабораториски, аудиториски),	15 часови	

			семинари, тимска работа			
16.	Други форми на активности	16.1	Проектни задачи	10 часови		
		16.2	Самостојни задачи			
		16.3	Домашно учење	35 часови		
17.	Начин на оценување					
	17.1.	Тестови	80 бодови			
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)	10 бодови			
	17.3.	Активност и учество	10 бодови			
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)		до 50 бода	5 (пет) (F)		
			од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)		
			од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)		
			од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)		
			од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)		
			од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)		
19.	Услови за потпис и полагање на завршен испит		Минимум 11 бодови од активностите 17.1 до 17.3.			
20.	Јазик на кој се изведува наставата		Македонски			
21	Метод на следење на квалитетот на наставата		Анонимна анкета на студентите			
22.	Литература					
	Задолжителна литература					
	22.1	Ред.број	Автор	Наслов	Издавач	
		1.	К.Николовски, Д.Димитровски	Индустриски менаџмент, интерна скрипта	ТМФ	2010
		2.				
		3.				
	22.2	Дополнителна литература				
		Ред.број	Автор	Наслов	Издавач	
		1.	Н. McHenry, J. L. Harris, ,	Project Planning and Management	Jones & Bartlett Publishers,	2010
		2.	P. F. Rad, , Management,	Project Estimating and Cost Management	Concepts Inc	2002
3.						