

Прилог бр. 3.6		Предметна програма од втор циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Управување со процеси			
2.	Код	МК01И43			
3.	Студиска програма	Менаџмент на квалитет			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Технолошко-металуршки факултет			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година/семестар	1 година 1 семестар	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	Проф. Д-р Славчо Алексовски			
9.	Предуслови за запишување на предметот				
10.	Цели на предметната програма (компетенции): студентите да се стекнат со знаења за анализана процесите нивно редизајнирање и менаџирање со со примена на информационата технологија.				
11.	Содржина на предметната програма: Значење на процесот. Цртање процесен дијаграм. Основни правила и одговорности. Методологија за процесно редизајнирање. Подобрување на процесот и формирање процесен тим. Анализа на процесот. Извештај од купецот, забелешки и најдобри практики. Студирање на редизајн на процесот. Основни принципи за редизајн на процесот. Барииери во редизајнирање на процесот. Формирање на процес-фокусирана организација. Градење на вкрстено одделение за процесноменаџирање. Користење на информациона технологија во процесното менаџирање.				
12.	Методи на учење: предавања и вежби, консултации, проектна (домашна) задача, домашно учење (подготовка на испит)				
13.	Вкупен расположив фонд на време	180 часови			
14.	Распределба на расположивото време				
15.	Форми на наставните активности	15.1	Предавања-теоретска настава		30 часови
		15.2	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа		30 часови
16.	Други форми на активности	16.1	Проектни задачи		
		16.2	Самостојни задачи		20 часови
		16.3	Домашно учење		70 часови
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		80 бодови	
	17.2.	Успешно реализирани лабораториски/аудиториски вежби		10 бодови	
	17.3.	Активност и учество		5 бодови	
	17.4.	Домашна задача и/или семинарска работа		5 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50 бода		5 (пет)	(F)
		од 51 до 60 бода		6 (шест)	(E)
		од 61 до 70 бода		7 (седум)	(D)
		од 71 до 80 бода		8 (осум)	(C)
		од 81 до 90 бода		9 (девет)	(B)
		од 91 до 100 бода		10 (десет)	(A)
19.	Услови за потпис и полагање на завршен испит		Минимум 15 бодови од активностите 17.1 до 17.4.		

20.	Јазик на кој се изведува наставата			Македонски		
21	Метод на следење на квалитетот на наставата			Анонимна анкета на студентите		
22.	Литература					
	Задолжителна литература					
	22.1	Ред.број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Madison D.	PROCESS IMPROVEMENT AND PROCESS MANAGEMENT	John Wiley & Sons	2005
	22.2	Дополнителна литература				
		Ред.број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	McCabe Warren, Smith Julian, Herriott Peter	Unit Operation of Chemical Engineering	McGraw Hill, Ed. 7,	2005
2.		J.R. Couper, W.R. Penney, J.R. Fair and S.M. Walas	Chemical Process Equipment, Selection and Design	Elsevier, Ed. 2,	2010	